

## 涂层性能

NO	镀层		镀厚	性能						润湿性	
				盐雾	PCT	湿热	结合强度	绝缘性	高减		综合性能及评价
1	酸洗加环氧		20-30um	240H	24H	500H	良	优	0	防腐性能优越，镀层易划伤，200度以下使用。	33
2	磷化加环氧		20-30um	500H	24H	500H	好	优	3-5%		
3	铜加环氧		20-30um	500H	48H	500H	良	优	5%以下		
4	铝加环氧		20-30um	500H	96H	500H	优	优	0		
5	锌铝涂层		15-30um	200H	48H	200H	良	一般	1	高减佳，防腐性能优越，高湿高压条件不适用。	38
6	喷涂环氧		15-30um	200H	96H	200H	一般	优	0	镀层易划伤，防腐性能一般适用于高湿环境。	38
7	镀锌	彩膜	小于10um	72H	极差	200H白锈	良	差	1%以下	环保性钝化适合于多种环境，高湿环境不适用。	38
8		蓝白		48H		200H白锈	良				
9	单镍		10-30um	12H	96H	500H	良	差	3%以下	耐盐雾、耐湿热极佳，失重根据要求不同，各有不同，其中高减工艺高减在1%以下，一般在5%以下，盐雾72小时。亮镍工艺的盐浸在48小时以上，高减在1%以下，盐雾72小时。双层镍高减1%以下，盐雾200小时与化学镀相当。	36
10	挂镀铜镍			24H			良		5%以下		
11	滚镀铜镍			48H			良		1%以下		
12	高减工艺			72H			好				
13	亮镍			72H			良				
14	双层镍			200H			200H		良		
15	化学镀		10-30um	200H	200H	好					
16	磷化		小于5um	差(0.25H)	差	24H	好	较差	5%以下	无镀层中抗湿热较佳，盐浸不好。	33
17	新磷化		小于3um	差(0.25H)	差	24H	好		1%以下	无镀层中抗湿热较佳，盐浸不好。	
18	酸洗钝化		小于2um	差(0.25H)	差	差(2H)	好		0	无镀层中盐浸较佳，但湿热不佳。	37
19	新酸洗钝化		小于2um	差(0.25H)	差	24H	良		0	结合力在无镀层中略差，其他都很好。	33
20	蓝色转化膜		小于3um	差(0.25H)	差	24H	好		0	处理过程不使用化学品，对磁体无影响，综和性能最佳。	38
21	镀铝		5-25um	500H	200H	200H	优	差	0	高减与基体相同防腐性能优越。	38